



Proceso de  
confección y control

# Expediciones

Para  
EMPRESA DEMO S.L.



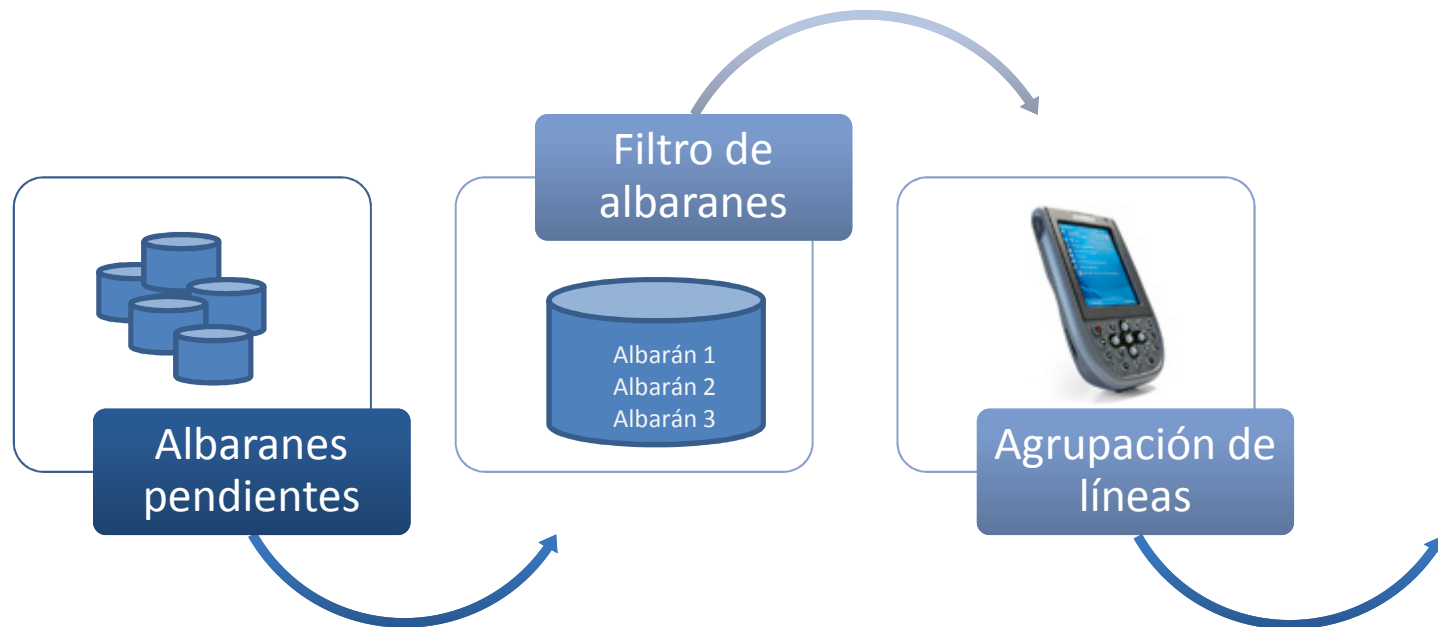
Una aplicación empresarial basada en PDAS puede ayudarle a confeccionar mejor sus expediciones, realizar el picking y la ubicación con mayor eficiencia y reducir los plazos de entrega.

FarAndSoft **PickingCE** soluciona la operativa de confección y control de expediciones.

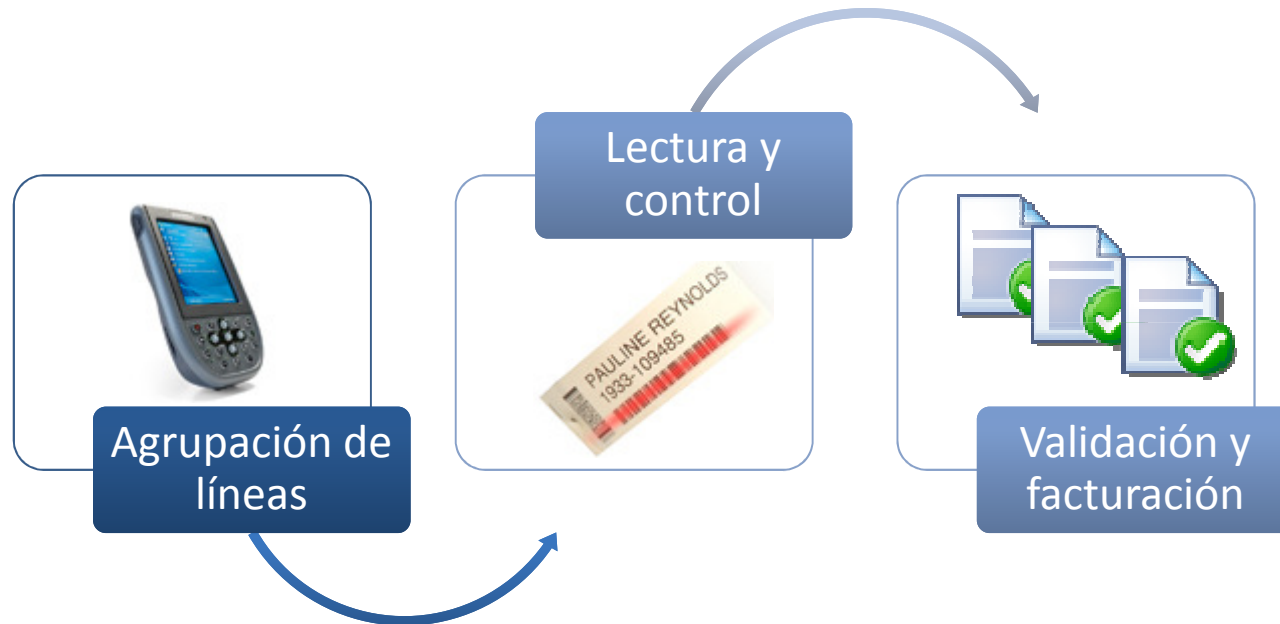
### **Principales Ventajas:**

- Confección agrupada de Albaranes (Carrusel).
- Ruta de recolección ordenada por localizaciones.
- Control y verificación de errores durante la elaboración.
- Reducción de plazos de entrega.

Proceso de :  
Confección y control de Expediciones



Proceso de :  
Confección y control de Expediciones





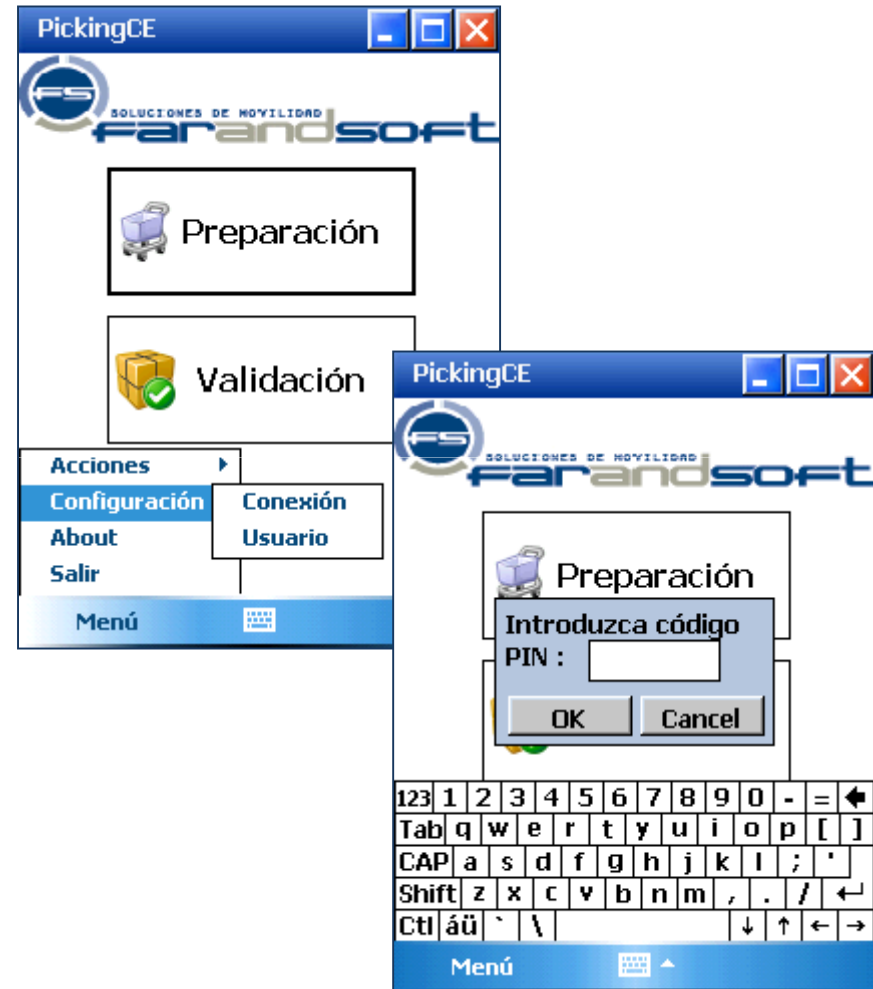
Proceso de :  
Confección y control de Expediciones

## 1. Menú Principal

Como más sencillo mejor.

El entorno de usuario de PickingCE esta diseñado para que sea facil de usar, dejando las compliaciones para los procesos internos, transparentes para el usuario.

Desde el menú principal podremos acceder a opciones básicas o de configuración si disponemos del PIN de seguridad.



Proceso de :  
Confección y control de Expediciones

## 2. Configuración

El sistema permite trabajar contra cualquier base de datos con soporte ODBC.

Los procesos con coste de proceso elevado pueden almacenarse en el servidor a modo de Procedimientos almacenados y lanzados desde la PDA.

Los terminales pueden asignarse a diferentes zonas y operarios.

The image displays two screenshots of a software configuration interface. The first screenshot, titled 'Conexiones', shows fields for 'Host' (192.168.1.93) and 'Puerto' (9888), along with 'Conectar' and 'Desconectar' buttons. Below these are 'ODBC List' (set to 'salas'), 'Testear', and 'Cambiar P...' buttons. A dropdown menu is open, listing various data sources like 'MS Access Database', 'Excel Files', 'dBASE Files', 'Base de datos X...', 'Moddo', 'Xtreme Sample', 'torna', and 'Base de datos X...'. The second screenshot, titled 'Configuración Usuario', shows 'Terminal' (45) and 'Operario' (345678) fields with selection buttons. Below is a list of 'CALLEs' (12-17) and buttons for 'Añadir', 'Añadir Todo', 'Borrar', and 'Guardar'.

### 3. Preparación 1/4

El foco se mantiene siempre a la espera de una lectura.

Tras la comprobación del número de albarán se adjudican las líneas al terminal según las zonas asignadas.

El sistema permite la preparación de un mismo documento en distintas PDAS.

El trabajo se realiza en tablas temporales, sin afectar al rendimiento del sistema interno de gestión.

Preparación	
Esperando Albarán :	
AL20070694	123
Nº Albarán :	
Cliente :	
Nombre :	
Nº Líneas :	
Uds. Total :	
Uds. Terminal :	
Uds. Pendientes :	
Uds. Assignadas :	
Cancelar    Preparar	

Preparación	
Esperando Albarán :	
AL20070694	123
Nº Albarán :	AL20070694
Cliente :	1374
Nombre :	LUQUE MARTI,DOÑA AMALI
Nº Líneas :	127
Uds. Total :	975
Uds. Terminal :	974
Uds. Pendientes :	951
Uds. Assignadas :	24
Cancelar    Preparar	

### 3. Preparación 2/4

La pantalla de preparación nos muestra siempre el siguiente artículo que debemos añadir y nos informa de la cantidad pendiente, parciales realizados, talla y color entre otros.

Aún así podremos saltarnos el orden y proceder a la lectura de cualquier otro producto.

Las líneas completadas se colorean para informar su finalización.

El sistema mantiene siempre el foco a la espera de una lectura.

Albarán Nº :AL20070694

8420948077001

49977 L UNICO  
PIJAMA SRA.50  
(0/1)  
Pendiente: 1 12

Z	Código	Descripción
C01	47620	CALCETIN CRO.4
T10	49977	PIJAMA SRA.50
T10	49978	PIJAMA SRA.54
T10	49978	PIJAMA SRA.54
T10	49977	PIJAMA SRA.50
T10	49977	PIJAMA SRA.50

Teclado

Albarán Nº :AL20070694

8412791384009

ARTICULO COMPLETADO !!  
Pendiente: 0

Z	Código	Descripción	TL	Color
C01	47620	CALCETIN CRO.4	434	SURTI
T10	49977	PIJAMA SRA.50	L	UNIC
T10	49978	PIJAMA SRA.54	L	UNIC
T10	49978	PIJAMA SRA.54	M	UNIC
T10	49977	PIJAMA SRA.50	M	UNIC
T10	49977	PIJAMA SRA.50	XL	UNIC

Teclado Finalizar

### 3. Preparación 3/4

Todo el proceso puede realizarse sin necesidad de utilizar el lector de código de barras.

Disponemos de un teclado numérico que puede utilizarse en cualquier campo de entrada.

De igual forma podremos informar de cualquier incidencia que afecte a la línea.

Esta se resaltará en color rojo y se dará como finalizada con errores.

Proceso de :  
Confección y control de Expediciones

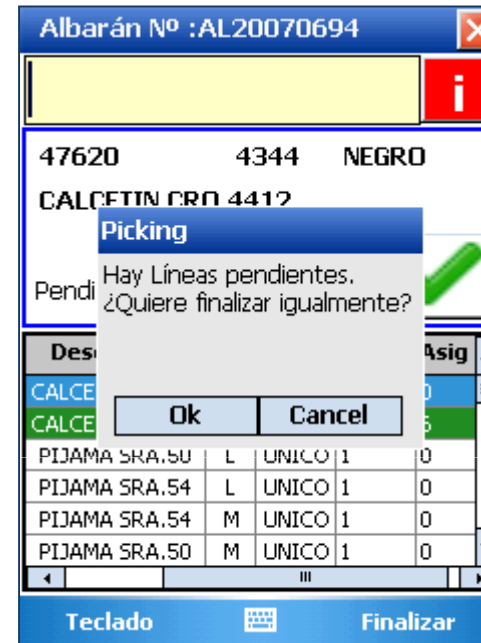
Descripción	TL	Color	Pend	Asig
PANTY VERANO 4	S	MAQUI	0	6
PANTY VERANO 5	EG	MAQUI	12	0
PANTY VERANO 5	EG	SCALA	12	0
PANTY VERANO 5	G	MAQUI	12	0
PANTY VERANO 5	G	SCALA	12	0
PANTY VERANO 5	M	MAQUI	12	0

### 3. Preparación 4/4

Una vez terminada la confección de las líneas de albarán asignadas al terminal procederemos a su finalización.

En este momento la aplicación comprueba que todas las líneas estén solucionadas, en caso contrario nos avisa de la existencia de líneas pendientes.

Si todo es correcto retornamos a la pantalla inicial a la espera de otro Albarán.



## Proceso de : Confección y control de Expediciones

### 1. Validación

Finalmente, antes de incorporar las unidades al ERP para proceder a su facturación, deberemos realizar una validación de líneas.

Para ello leeremos el código de barras impreso en el Albarán o lo seleccionaremos de la lista de albaranes en preparación.

En caso de que no este completado el sistema nos informará.

Si todo ha sido correcto podremos proceder a Finalizar el proceso.

Validación

Albaranes  
AL20070694 LUQUE MARTI,DOÑA AMALIA

Validación

Esperando Albarán :  
AL20070694

Nº Albarán : AL20070694  
Cliente : 1374  
Nombre : LUQUE MARTI,DOÑA AMALIA  
Nº Líneas : 127  
Uds. Total : 975  
Uds. Pendientes : 854  
Uds. Assignadas : 121

El Albarán seleccionado no está completado. Pulse OK para termi

OK Cancel

Validación

Esperando Albarán :  
AL20070694

Nº Albarán : AL20070694  
Cliente : 1374  
Nombre : LUQUE MARTI,DOÑA AMALIA  
Nº Líneas : 127  
Uds. Total : 975  
Uds. Pendientes : 854  
Uds. Assignadas : 121

Aparcar Finalizar